

TANKINNENHÜLLE / LECKSCHUTZAUSKLEIDUNG

Bestehende Öltanks und Tankanlagen, die sich in einem schlechten Zustand befinden, stellen eine Gefahr für die Umwelt dar. Austretendes Heizöl kann immense Umweltschäden und somit hohe Folgekosten für den Betreiber mit sich bringen.

Nicht immer aber müssen alte, reparaturbedürftige Tanks komplett ausgetauscht werden. In vielen Fällen kann durch die Installation einer Tankinnenhülle der Tank wieder einsatzfähig und sicher gemacht werden.

Nach einer gründlichen Tankreinigung wird die Innenhülle über ein Vakuum an der Tankinnenseite fixiert, ein zusätzlich installiertes Leckanzeigegerät (LAG) warnt Sie als Betreiber künftig optisch und akustisch vor möglichen Undichtigkeiten.



So ist es möglich die Haltbarkeit der Tankanlage deutlich und kostengünstig zu verlängern!

IHRE VORTEILE:

- ✓ Keine Auffangwanne (mehr) nötig
- ✓ Passgenaue, vorgefertigte Innenhüllen und Tankraumauskleidungen für die einfache Montage
- ✓ Einbaufertige Armaturen und Geräte inkl. erforderlichen Montagezubehör
- ✓ Doppelwandiger Tank mit Vakuumüberwachung
- ✓ Weiterer Innenkorrosion des Tanks wird vorgebeugt
- ✓ Alternative zur aufwendigeren Beschichtung
- ✓ Einfache und schnelle Montage und auch Demontage
- ✓ Alternative zur Beschichtung oder zum kompletten, teuren Tanktausch
- ✓ Für alle kugelförmigen, rechteckigen und zylindrischen Tankanlagen (DIN) aus Stahl bzw. glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK)
- ✓ Kompletter Service durch die Jehle Technik GmbH
- ✓ Maximale Absicherung gegen Heizölunfälle durch Markenprodukte mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung
- ✓ Chemische Beständigkeit auch bei Verwendung von Biodiesel, Bioheizöl oder Beimischungen.
- ✓ 10 Jahre Garantie auf Material und Verarbeitung der Kunststoff-Innenhülle

weitere Informationen finden Sie auf
www.jehle-technik.de